

## **NOTE DE PRESENTATION NON TECHNIQUE**

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## SOMMAIRE

<b>1.</b>	<b>PRESENTATION DU SITE ET DU PROJET.....</b>	<b>4</b>
1.1	IMPLANTATION.....	4
1.2	DESCRIPTIONS DES INSTALLATIONS ET DES ACTIVITES .....	5
1.3	UTILITES .....	7
1.4	IMPACT ADMINISTRATIF DU PROJET .....	8
<b>2.</b>	<b>RESUME NON TECHNIQUE DE L'ETUDE D'INCIDENCES ENVIRONNEMENTALES .....</b>	<b>10</b>
2.1	INCIDENCES TEMPORAIRES DU PROJET EN PHASE CHANTIER.....	10
2.2	INCIDENCES SUR LA RESSOURCE EN EAU .....	11
2.3	INCIDENCES SUR NUISANCES LIEES AU TRAFIC.....	11
2.4	INCIDENCES SUR LES NUISANCES SONORES .....	12
2.5	INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS ATMOSPHERIQUES.....	13
2.6	INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS DES EFFLUENTS AQUEUX.....	14
2.7	INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS DE DECHETS .....	16
2.8	INCIDENCES SUR LE CADRE DE VIE ET L'USAGE DU SOL.....	16
2.9	REMISE EN ETAT DU SITE.....	17
<b>3.</b>	<b>RESUME NON TECHNIQUE DE L'ETUDE DE DANGER.....</b>	<b>17</b>

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## **Préambule**

*Cette note de présentation non technique servira pour l'information du CODERST prévue à l'article R.181-39 du Code de l'Environnement*

*La note de présentation non technique présente une synthèse du dossier d'autorisation environnementale.*

*Pour faciliter la lecture de cette note de présentation, le plan suivant a été adopté :*

- *Présentation du site et du projet,*
- *Pour chaque item (milieux environnementaux), l'analyse des impacts du projet, et la remise en état du site,*
- *Résumé non technique de l'étude de danger,*

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 1. PRESENTATION DU SITE ET DU PROJET

### 1.1 IMPLANTATION

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES, groupe NEXTEAM, souhaite installer une installation de traitement de surface et de contrôle non destructif sur la commune de Marmande. D'autres alternatives ont été étudiées par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES notamment du point de vue des préoccupations environnementales, toutefois le projet a été retenu par l'emplacement prévu présentant déjà un caractère industriel.

L'activité du site concerne le traitement de surface de pièces aéronautiques de grandes dimensions (4500 mm).

Les différentes activités du site nécessitent l'utilisation de produits chimiques (acides, bases, produits inflammables, huiles...)

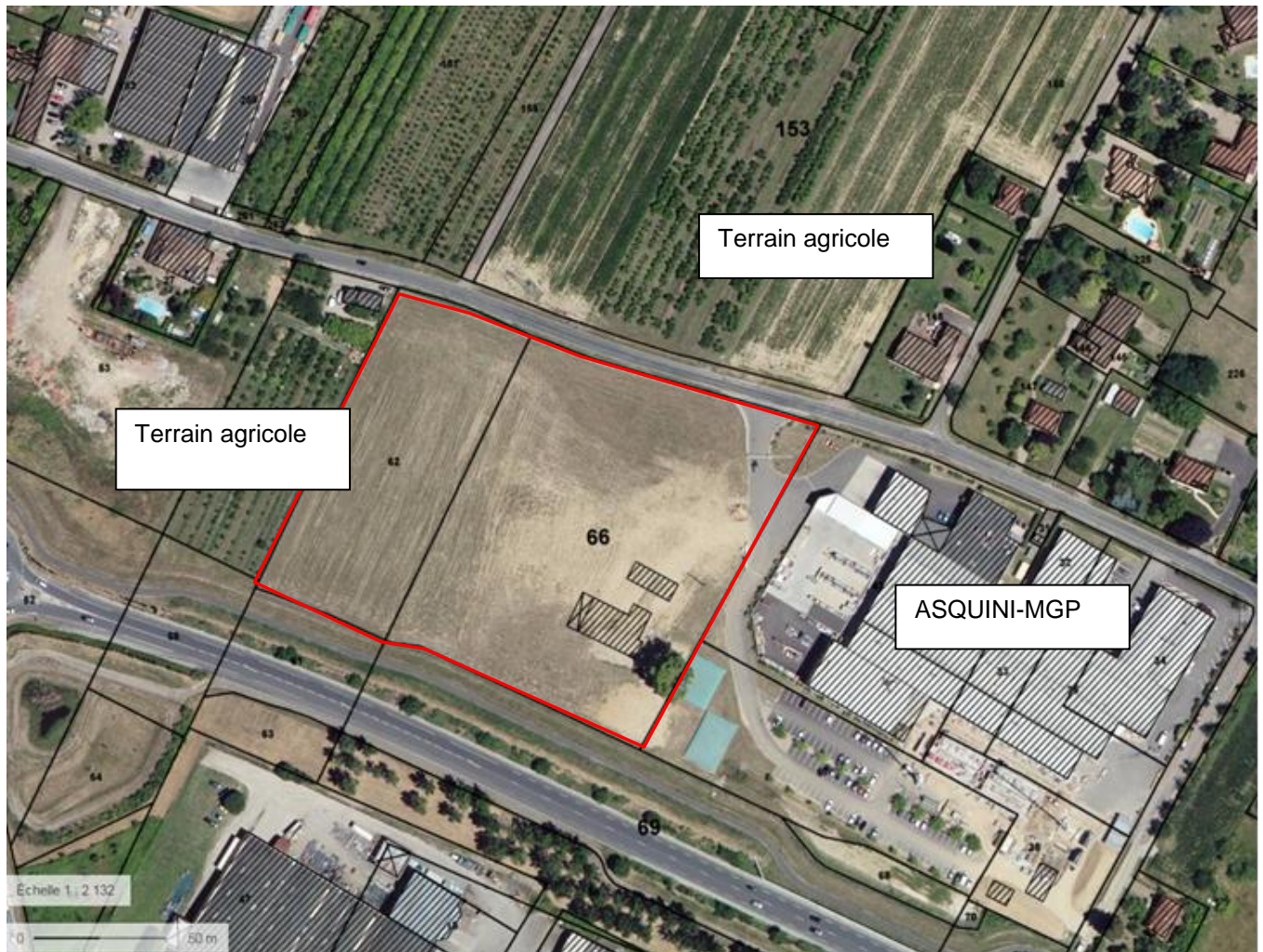
Le site emploiera à 40 personnes et disposera de services communs avec le groupe NEXTEAM.

Le site est ouvert en continu et fonctionnera sous le régime des 3x8 du lundi au vendredi.

Du personnel est présent en permanence sur le site pendant ces heures d'ouverture.

L'accès au site se fait depuis l'avenue Condorcet.

L'environnement proche du site est visible sur la photo-aérienne ci-dessous.

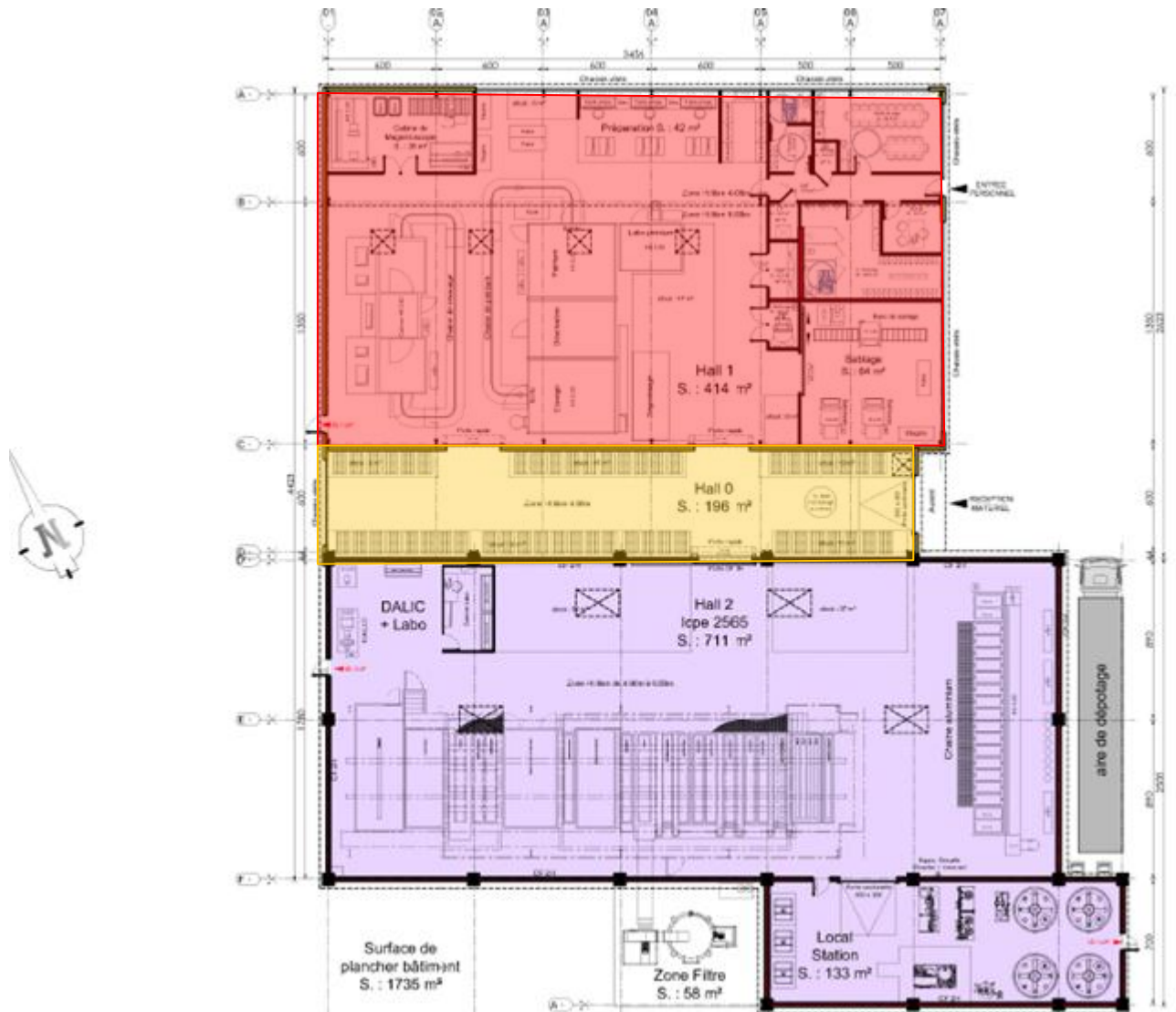


Vue de l'implantation du site

## 1.2 DESCRIPTIONS DES INSTALLATIONS ET DES ACTIVITES

L'ensemble des activités de NEXTEAM SPECIAL PROCESSES sera réalisée dans le bâtiment.

- La partie Nord du bâtiment (Hall 1) dans lequel sont exercées des activités de ressuage, de peinture, de dégraissage, de sablage et de magnétoscopie, (*délimité en rouge sur le plan ci-après*),
- La partie Sud du bâtiment (Hall 2) où sont exercées les activités de traitement de surface, de traitement des eaux de procédé et de stockage des produits chimiques (*délimité en violet*),
- Le Hall 0 sépare les 2 autres hall et permet le stockage et la réception des pièces à traiter (*délimité en orange*).



### Traitements chimiques de surface pièces

Les traitements chimiques de surface ont pour objectif de mettre à nu la surface des pièces pour éliminer toutes traces d'oxydes, de corps gras, de recouvrement et de défauts par ragréage avant les autres étapes du procédé.

Les pièces à traiter proviennent de la production du site ASQUINI-MGP société du groupe NEXTEAM.

Deux chaînes de traitements chimiques de surface seront aménagées dans le hall 2. Une de ces chaînes de traitement de surface est actuellement en exploitation sur le site de la société ASQUINI-MGP

Les bains sont équipés de détecteur à 5 niveaux (très bas, bas, normal, haut, très haut), qui en cas de problème transmettent une alarme visuelle aux automates des ateliers.

Chaque ligne de traitement de surface dispose de sa propre rétention, définie en fonction de la compatibilité chimique des produits.

### Sablage

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Un banc de sablage et deux sableuses seront installés dans l'atelier sablage. Le sablage consiste en la projection d'un abrasif sur une surface à traiter.

### **Ressuage**

Le ressuage est une technique de Contrôle Non Destructif d'une pièce. Il consiste en la recherche de défaut matière tel que les fissures, la porosité.

Une cabine réservée au ressuage sera installée dans le bâtiment. Actuellement cette cabine est exploitée par la société ASQUINI-MGP société du groupe NEXTEAM et sera installée sur le site dans le Hall 1.

### **Dégraissage**

Une machine de dégraissage par ultrasons sera installée dans le hall 1. Cette installation est conçue pour le nettoyage des pièces en milieu solvanté.

### **Peinture**

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES exploitera également une chaîne de peinture composée d'une cabine de peinture, d'une étuve et d'un laboratoire de préparation. Cette chaîne de peinture est actuellement exploitée par la société ASQUINI MGP et sera déplacée dans le hall 1. La puissance de chauffe de l'étuve est de 300 kW. La cabine sera alimentée en gaz de ville pour ses besoins de chauffage.

### **DALIC**

Dalic est un procédé d'électrolyse sélective sans immersion dans laquelle un dispositif anodique imprégné d'électrolyte est déplacé sur la pièce avec un tampon. Ce procédé est utilisé afin de réaliser un dépôt électrolytique localisé.

Ce procédé sera installé dans la partie Nord-Ouest du hall 2.

## **1.3 UTILITES**

### **Alimentation électrique**

Le site est alimenté en électricité par le réseau ENEDIS alimentant un transformateur existant sur le site.

Les transformateurs sont équipés d'un DGPT2 (Détection Gaz / Pression / Température 2 seuils) qui coupe la haute tension en cas de défaut. Les transformateurs à huile sont associés à une rétention. Tous les locaux de transformation sont sécurisés par une installation de détection incendie.

### **Alimentation en eau**

L'alimentation en eau sera réalisée par le réseau de la commune de Marmande. La consommation d'eau projetée est de 1 000 m<sup>3</sup>/an pour les besoins en eau sanitaire et de procédé.

Il n'est pas prévu de prélèvement direct dans la nappe.

<p>NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)</p>	<p>Installations Classées pour la Protection de l'Environnement</p>	<p>Note de présentation non technique</p>
--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------

## Alimentation en gaz

L'établissement utilise le gaz de ville essentiellement pour l'alimentation de la cabine de peinture du site et les aérothermes disposés dans le hall 1. L'arrivée générale de gaz est située à proximité de l'entrée du site. Les canalisations de gaz sont enterrées au niveau des voiries et aériennes dans les bâtiments.

## Installations de combustion

Le site exploite une cabine de peinture et une étuve de polymérisation d'une puissance de 300kW. L'alimentation de ces installations se fera avec du gaz de ville.

## Installations de compression

Un compresseur d'air de 18,5 kW sera situé en façade Sud à proximité de la zone filtre. Il sera exploité pour les besoins du site (air de service, air outillage, ...).

## Installations frigorigène

Des installations frigorigènes sont installées pour le refroidissement de la machine à dégraisser, l'évaporateur et les bureaux.

## Bassins incendie

La société NEXTEAM SPECIAL PROCESSES mutualisera les moyens en eau avec le site MGP ASQUINI. Le site MGP ASQUINI dispose de 3 baches incendie existantes sur site pour un total de 750 m<sup>3</sup>. Une convention de mutualisation des moyens sera établie.

Les trois baches sont accessibles par les moyens de secours externes.

## Parkings

Un parking commun à NEXTEAM SPECIAL PROCESSES et MGP ASQUINI sera situé en partie Sud-Est du site permettant l'accès au personnel du site et les visiteurs.

## 1.4 IMPACT ADMINISTRATIF DU PROJET

Le projet NEXTEAM SPECIAL PROCESSES sur le site de Marmande n'a fait l'objet d'aucun arrêté préfectoral ni déclaration administrative.

Les parcelles assiettes du projet appartiennent à la société NEXTEAM SPECIAL PROCESSES et ne sont actuellement pas exploitées.

La société ASQUINI-MGP, jouxtant le site, relève du régime de déclaration en date du 1er décembre 2014 pour les rubriques 2560B.2 et 2565.2b pour des activités de travail mécanique des métaux et traitement de surface.

Le tableau ci-après présente le bilan de classement des substances/mélanges et activités du site



NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Rubrique	Désignation des installations	Nature et volume des activités			Remarques
		Situation du projet	Régime	Rayon d'affichage	
2565-2.a	<b>Traitement de surface de métaux et alliages (sans utilisation de cadmium)</b> 2. Procédés utilisant des liquides (sans mise en œuvre de cadmium), le volume des cuves de traitement mise en œuvre étant : a) $x > 1500$ litres (A) b) $200 \text{ l} < x \leq 1500 \text{ l}$ (DC)	Volumes des bains de traitement 11 103 litres (comprenant les bains de traitement des deux lignes de TTS)	A	1 km	
4110.2.a	<b>Toxicité aiguë catégorie 1 pour l'une au moins des voies d'exposition, à l'exclusion de l'uranium et ses composés.</b> 2. Substances et mélanges liquides. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : a) Supérieure ou égale à 250 kg (A) b) Supérieure ou égale à 50 kg, mais inférieure à 250 kg (DC)  Seuils SEVESO <ul style="list-style-type: none"> <li>• Seuil bas : 5 t</li> <li>• Seuil haut : 20 t</li> </ul>	220 kg	DC	-	Acide Fluorhydrique 40%

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 2. RESUME NON TECHNIQUE DE L'ETUDE D'INCIDENCES ENVIRONNEMENTALES

Les incidences environnementales induites par le projet ont été étudiées au regard de l'état du site à la date de dépôt du dossier.

### 2.1 INCIDENCES TEMPORAIRES DU PROJET EN PHASE CHANTIER

La phase travaux du projet consistera à la construction d'un bâtiment de 1 735m<sup>2</sup> pour le traitement de surface et le CND, la réalisation des voiries sur le terrain vierge.

Délai de réalisation prévu:

Réalisation du bâtiment : septembre 2017 à mars 2018

Installation de la chaîne de traitement de surface: mars 2018 à avril 2018

Qualification clients et démarrage des installations : juin 2018 à septembre 2018

Aucun niveau en sous-sol ne sera créé pour le futur bâtiment.

**Le chantier aura des effets sur l'environnement limités dans le temps et dans l'espace :**

- La qualité de l'air pourra être affectée lors des travaux de terrassement du bâtiment (émissions de poussières).
- La phase travaux peut impacter la qualité des eaux superficielles par apport de matières en suspension ou encore générer des pollutions accidentelles en cas de fuite sur un engin de chantier...
- Nuisances acoustiques pendant les travaux liées aux engins utilisés et au type de travaux réalisés sur des durées réduites.
- Vibrations notamment au cas d'utilisations de compacteurs vibrants peuvent être à l'origine d'une gêne temporaire...

**Les principales dispositions prévues par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES pour réduire, dans la mesure du possible, les impacts du chantier sont :**

- Réaliser, autant que de possible, des travaux de terrassement en période météorologique favorable pour limiter l'entraînement de matières en suspension dans les eaux pluviales,
- Eviter les opérations de chargement/déchargement de matériaux par vent fort,
- Disposer de kits de dépollution dans les véhicules de chantier,
- Organiser les travaux autant que de possible en période diurne,...

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 2.2 INCIDENCES SUR LA RESSOURCE EN EAU

L'eau utilisée par le site provient exclusivement du réseau public.

L'eau potable est utilisée à des fins domestiques et industrielles. La consommation en eau du site sera de l'ordre de 1000 m<sup>3</sup>/an.

Pour suivre sa consommation en eau, le site sera équipé d'un compteur d'eau.

De plus, le site NEXTEAM SPECIAL PROCESSES mettra en place au niveau de l'activité de traitement de surface, les actions suivantes :

- Optimisation de la consommation en eau des ateliers de traitement de surface grâce au recyclage des eaux de rinçage,
- Recyclage d'une partie des eaux traitées par évapo-concentration pour la production d'eau déminéralisée et la régénération des bains de traitement de surface,

L'incidence de l'activité du site sur la ressource en eau sera donc optimisée.

## 2.3 INCIDENCES SUR NUISANCES LIEES AU TRAFIC

Le trafic de véhicules induit par le site est estimé de la façon suivante :

Type de véhicules	Rotation par jour	Plages horaires	Usagers
Véhicules légers	40	7h à 20 h	Personnels
Poids lourds	2	7h à 20 h	Livraisons/Expéditions (MP, PF, Déchets)

Le trafic de poids-lourds correspond principalement aux approvisionnements en matières premières et en produits auxiliaires, à l'évacuation des déchets et aux expéditions des produits finis et est estimé à 2 par jour.

Les principales mesures prises pour limiter l'impact du trafic à l'extérieur du site sont :

- \* Organisation du trafic de camion sur le site en journée du lundi au vendredi.
- \* Stationnement des camions sur des zones aménagées et délimitées
- \* Stationnement des véhicules légers du personnel sur un parking existant situé au sud du site appartenant à la société ASQUINI-MGP

<p>NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)</p>	<p>Installations Classées pour la Protection de l'Environnement</p>	<p>Note de présentation non technique</p>
--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------

## 2.4 INCIDENCES SUR LES NUISANCES SONORES

Le site est situé dans une zone mixte ; les premières habitations sont situées à environ 60 m à l'Ouest du site.

Les nuisances sonores observées au voisinage du site sont principalement associées aux voies de circulation.

Les principales sources de bruit du site seront :

- Compresseurs d'air
- Aspiration des vapeurs du traitement de surface
- Activités de sablage,
- La tour de Lavage

Une campagne de mesures de bruit a été réalisée en 2017 en limites de propriété et dans l'environnement du site afin de réaliser un état initial. Ces mesures ont été réalisées en période de jour et de nuit pour tenir compte du fonctionnement continu du site.

Synthèse des principales mesures prises visant à réduire les nuisances sonores :

- \* Vitesse de circulation réduite des camions transporteurs sur le site.
- \* Choix de nouveaux équipements techniques (lorsqu'il y a des remplacements) en tenant compte de leur puissance acoustique (cas des groupes froids, compresseurs...).
- \* Absence de sirènes périodiques (excepté pour des raisons de sécurité, en cas d'alarme : alarme incendie, sirène de déclenchement du plan d'urgence...).
- \* Campagne de mesures des niveaux sonores dans l'environnement
- \* Activités de production et de conditionnement réalisées dans des bâtiments fermés avec consigne de fermer les portes autant que possible
- \* Installation de caisson anti-bruit pour limiter l'impact sonore des sources sur site.

<p>NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)</p>	<p>Installations Classées pour la Protection de l'Environnement</p>	<p>Note de présentation non technique</p>
--------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------

## 2.5 INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS ATMOSPHERIQUES

Les principales sources d'émissions atmosphériques canalisées du site sont :

- les rejets de vapeurs acides ou alcalines issus des activités de traitement de surface et de ressuage,
- les gaz de combustion des étuves et aérothermes gaz,
- les rejets de poussières issus des opérations de sablages,
- les émissions liées à l'extraction du laboratoire,

Les principaux rejets atmosphériques diffus identifiés sont liés :

- aux opérations de montage des baignoires (égouttures éventuelles lors des phases de branchement des flexibles, émissions depuis les événements de respiration des cuves lors des mouvements de produits ou variations de température...),
- aux déplacements de fûts ou bidons ouverts de produits volatils dans l'atelier de fabrication,
- aux émissions de brouillards d'huiles des opérations d'usinage,
- aux niveaux des activités de sablage et d'aérogommage
- aux rejets des gaz d'échappement des véhicules et poids-lourds transitant sur le site.

Les sources diffuses seront abordées par le biais de mesures de concentration en polluants aux postes de travail et par le biais du Plan de Gestion des Solvants.

Synthèse des principales mesures prises par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES :

- \* Raccordement de l'ensemble des baignoires de traitement de surface sur des centrales d'aspiration d'air reliées au laveur de gaz.
- \* Raccordement de l'activité de ressuage sur un système de filtration via filtre à charbon
- \* Réalisation d'un plan de gestion des solvants permettant de suivre l'évolution des émissions de COV,
- \* Auto-surveillance des rejets atmosphériques annuelle.

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 2.6 INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS DES EFFLUENTS AQUEUX

Le site génère, en fonctionnement normal, les effluents liquides suivants :

- Les eaux pluviales,
- Les eaux usées domestiques

Le site dispose d'un réseau séparatif pour les eaux pluviales (eaux de voiries, eaux de toiture) et les eaux usées (eaux sanitaires). Aucune eau industrielle ne sera rejetées, le site s'engage dans un programme 0 rejet

### 2.6.1 *Les eaux industrielles*

Le zéro rejet sur site consiste à ne rejeter aucun effluent dans le réseau ou le milieu naturel. Les effluents aqueux industriels générés sur le site proviendront uniquement des activités de traitement de surface.

Le projet « zéro rejet liquide » présente ainsi les intérêts environnementaux suivants :

- suppression de tout rejet liquide issu de l'atelier de traitement de surface après traitement vers le milieu naturel,
- réduction de la consommation d'eau potable du site par recyclage des eaux épurées, réutilisation et régénération des bains et des eaux de rinçage.

Les eaux pluviales du site sont collectées puis dirigés vers le bassin d'eau pluvial.

### 2.6.2 *Les eaux usées domestiques*

Les eaux usées domestiques proviendront des locaux sanitaires et des vestiaires.

Les eaux sanitaires du site seront rejetées dans le réseau d'assainissement de la commune de Marmande afin d'être traitées par la station d'épuration Thivras de Marmande, dont l'exutoire final est La Garonne.

Mesures prises par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES:

- \* Ségrégation des rejets aqueux : réseau séparatif eaux usées / eaux pluviales / eaux industrielles du traitement de surface.
- \* Raccordement du réseau d'eaux usées du site au réseau d'assainissement communal,
- \* Obtention de l'autorisation de rejet des eaux usées domestiques vers le réseau de la commune

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

### ***2.6.3 Les eaux pluviales***

Les eaux collectées sur les voiries et parkings se chargent en matières en suspension et en hydrocarbures. La composition moyenne des eaux pluviales est très délicate à établir. Elle dépend en effet de la nature des surfaces lessivées et présente par ailleurs une très grande variabilité selon :

- la durée de temps sec avant la pluie,
- l'intensité de la pluie.

Un bassin de rétention ou bassin d'orage de 187 m<sup>3</sup> sera créée sur la partie Sud du site. Le dimensionnement du bassin a été réalisé afin de collecter une pluie décennale.

Le rejet des eaux pluviales se fait en un point unique au Sud du site avec pré-traitement par un séparateur à hydrocarbures à débit régulé (fixé à 3l/s).

Mesures prises par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES:

- \* Ségrégation des rejets aqueux : réseau séparatif eaux usées / eaux pluviales / eaux industrielles du traitement de surface.
- \* Pré-traitement des eaux de ruissellement par un séparateur d'hydrocarbures,
- \* Mise en place d'un bassin de rétention de 187 m<sup>3</sup> pour la gestion des eaux pluviales avec la présence d'une vanne de barrage en aval au niveau du point de rejet au réseau public et ouvrage de régulation dimensionné à 3 l/s,
- \* Hydro-curage annuel du séparateur d'hydrocarbures du site.

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 2.7 INCIDENCES LIEES AUX EMISSIONS DE DECHETS

Les activités de NEXTEAM SPECIAL PROCESSES généreront des déchets de différents types :

- Des Déchets non Dangereux (DnD) et des emballages qui font l'objet d'une réglementation spécifique et doivent être valorisés,
- Des déchets dangereux (DD) qui font l'objet de filières d'élimination spécifiques.

Le site a mis en place un processus de gestion des déchets, qui définit clairement le mode de gestion des déchets dangereux et non dangereux sur le site. Les déchets liés à l'activité du site sont triés puis confiés à des filières d'élimination spécifiques, avec une forte priorité à la valorisation, conformément à la réglementation.

Les déchets sont stockés dans des contenants adaptés (fût, GRV, bennes...) munis de rétention sur des zones de stockage.

De plus, conformément aux articles R.541-43 à R.541-46 (Titre IV, chapitre 1er, section 3, du Livre V du Code de l'Environnement – partie réglementaire) relatifs aux circuits de traitement des déchets et à l'arrêté du 29 février 2012 fixant le contenu des registres de déchets, la société NEXTEAM SPECIAL PROCESSES mettra en place un registre chronologique où sont consignés tous les déchets sortants. Les registres seront conservés pendant 3 ans.

## 2.8 INCIDENCES SUR LE CADRE DE VIE ET L'USAGE DU SOL

Les risques de pollution des sols et des sous-sols, en fonctionnement normal, seront faibles étant entendu que les bâtiments seront entièrement bétonnés et les chaînes de traitement de surface seront positionnées sur rétention, supprimant le risque d'infiltration d'eau et de pollution des sols. L'ensemble des produits chimiques seront stockés sur des rétentions convenablement dimensionnées.

Les activités du site qui sont susceptibles de créer une pollution du sol seront principalement liées à des déversements accidentels importants des produits chimiques stockés et/ou employés, principalement en lien avec les activités de traitement de surface (acides, bases,...). Ces événements correspondront à des événements accidentels. Les éventuelles sources de pollution du sol ou du sous-sol sont présentées dans le tableau ci-après.

Mesures prises par NEXTEAM SPECIAL PROCESSES:

- \* Bâtiments équipés d'une dalle béton étanche,
- \* Présence d'absorbants en différents points du bâtiment,
- \* Présence de rétention pour l'ensemble des zones de produit de stockage de liquides,
- \* Formation du personnel en cas de déversement ou d'incendie.



NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

## 2.9 REMISE EN ETAT DU SITE

La cessation d'activité d'une installation classée pour la protection de l'environnement nécessite la mise en sécurité puis la remise en état du site afin de permettre de limiter les risques pour l'environnement et la santé publique à l'issue de son exploitation.

Les terrains du site sont la propriété de NEXTEAM SPECIAL PROCESSES. Dans l'éventualité d'un arrêt définitif de l'installation, NEXTEAM SPECIAL PROCESSES remettra les terrains du site dans un état compatible avec un usage industriel.

## 3. RESUME NON TECHNIQUE DE L'ETUDE DE DANGER

Conformément à la réglementation, NEXTEAM SPECIAL PROCESSES a réalisé l'Etude de Dangers de son établissement situé sur la commune de Marmande (47). L'objet de ce résumé non technique est de fournir à des lecteurs non-spécialistes du domaine des installations industrielles, une information objective et factuelle et leur permettre une appréciation convenable des risques.

### LE SITE ET SON ENVIRONNEMENT

Le site de la société NEXTEAM SPECIAL PROCESSES est situé sur la commune de Marmande dans le département du Lot-et-Garonne.

Le site prévoit d'exploiter une unité de traitement de surface de pièces de grande envergure destinées à l'aéronautique.

Celui-ci ne présente pas de contraintes environnementales particulières liées à l'environnement naturel (topographie, hydrographie, géologie, climatologie, sismologie et inondation) et à l'environnement humain et économique.

### L'EXPLOITATION ET LA GESTION DE LA SECURITE

La société NEXTEAM SPECIAL PROCESSES va exploiter les installations suivantes :

- Traitement de surface,
- Magnétoscopie,
- Sablage,
- Traitement des eaux de process,
- Peinture,
- Ressuage,
- Dégraissage.

L'exploitant met tout en œuvre pour limiter au maximum le risque incendie et de rejet à l'atmosphère de produits toxique. Ceci passe par la mise en place de procédures d'exploitation et des mesures organisationnelles déjà mises en œuvre au niveau du groupe NEXTEAM mais également par la mise en place de barrières techniques permettant de sécuriser au maximum le procédé.

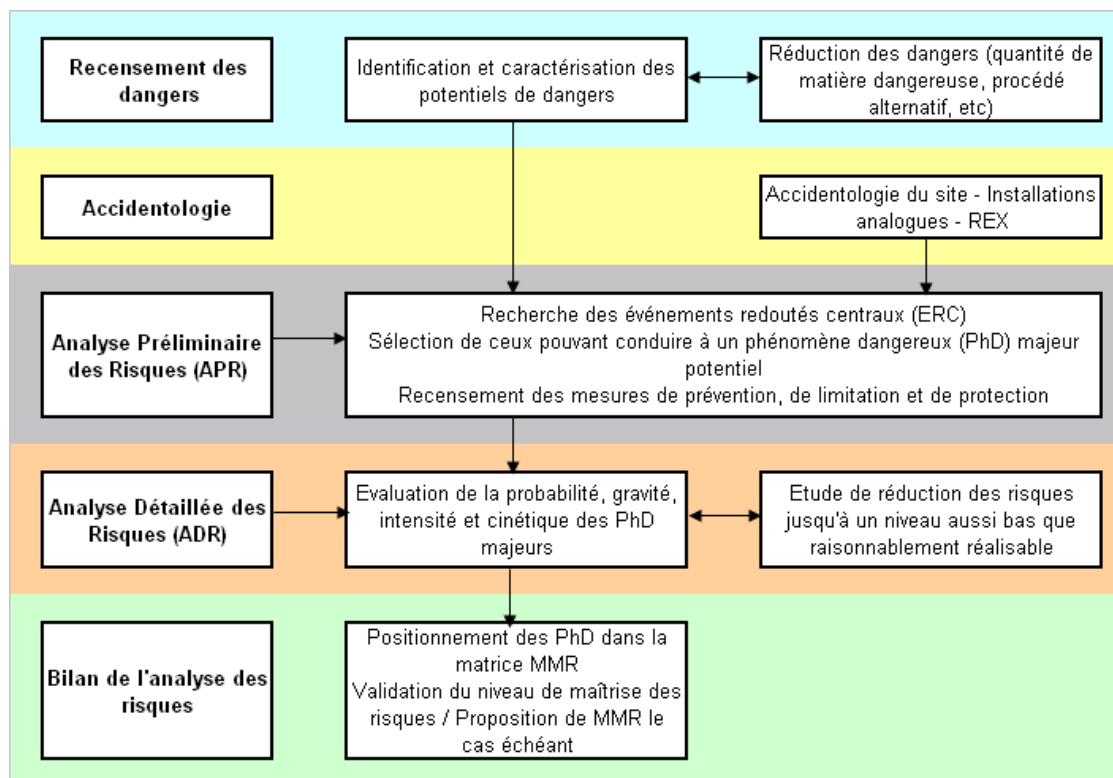
Les nouvelles installations bénéficieront des dernières technologies permettant de garantir un haut niveau de sécurité et de fiabilité.

### METHODE D'ANALYSE DES RISQUES

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

La méthodologie adoptée pour l'étude de dangers répond à l'arrêté du 29/09/2005 relatif à l'évaluation et à la prise en compte de la probabilité d'occurrence, de la cinétique, de l'intensité des effets et de la gravité des conséquences des accidents potentiels dans les études de dangers des installations classées soumises à autorisation.

La démarche d'analyse de risque adoptée dans l'étude de dangers est résumée ci-dessous :



### PHENOMENES DANGEREUX IDENTIFIES

L'application de la méthodologie d'analyse de risques a conduit à identifier trois phénomènes dangereux et à les caractériser en termes d'intensité des effets, de probabilité d'occurrence, de gravité des conséquences et de cinétique.

Les phénomènes dangereux étudiés sont les suivants :

N° PhD	Repère APR	Scénario	Effets
1	B1	Incendie du hall 2 traitement de surface	Thermique
2	B1	Dispersion de fumées toxiques suite à l'incendie du Hall 2 de traitement de surface	Dispersion de fumées toxiques
3	G2	Rejet d'HF au niveau du laveur de gaz	Dispersion toxique

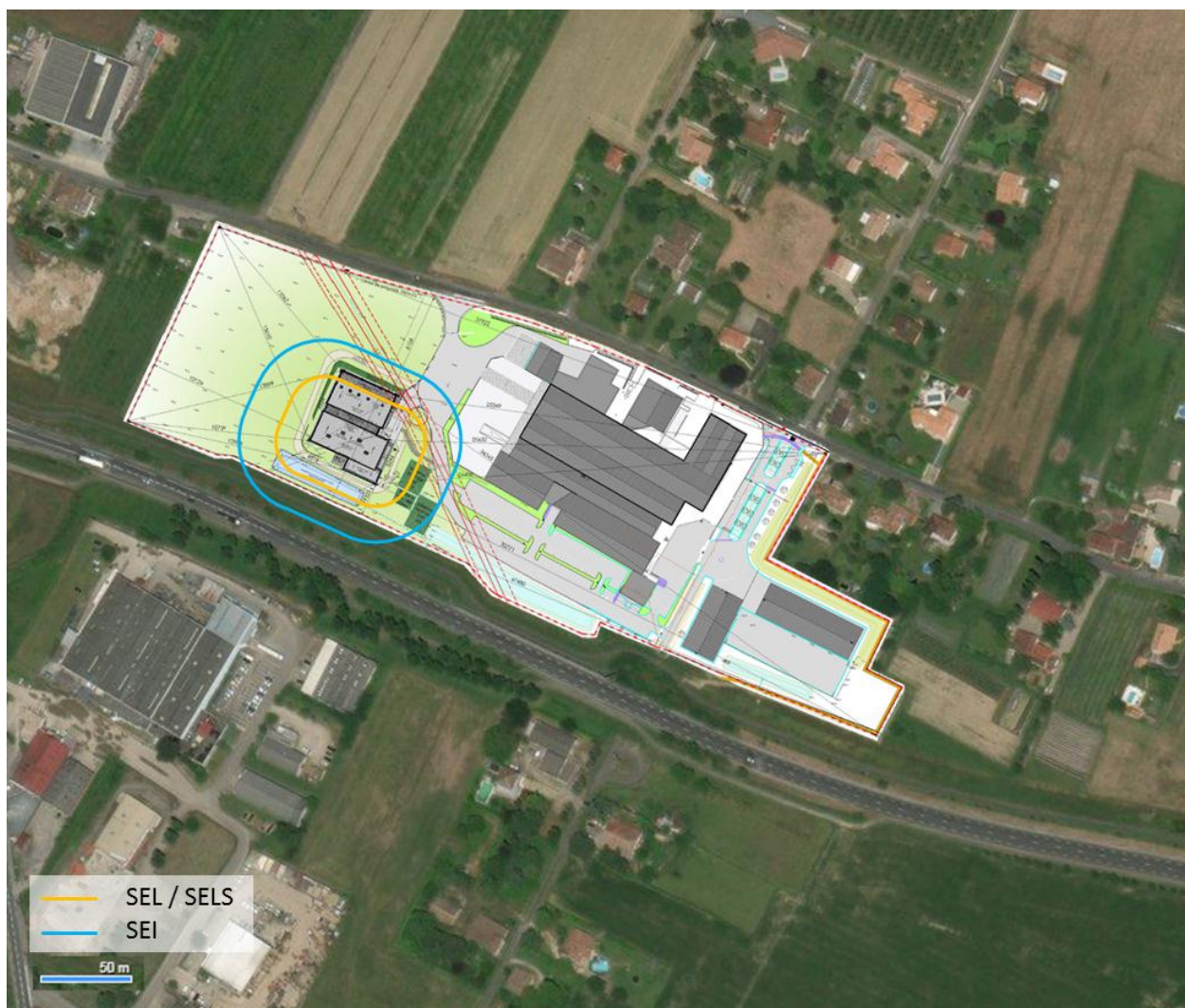
Les distances d'effets des scénarios étudiés dans le détail sont les suivantes

Phénomènes dangereux- Intitulés	Distances des effets thermiques (en m)			Distances des effets toxiques (en m)		
	3 KW/m <sup>2</sup> SEI	5 KW/m <sup>2</sup> SPEL	8 KW/m <sup>2</sup> SELS	SEI	SPEL	SELS

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Phénomènes dangereux- Intitulés	Distances des effets thermiques (en m)			Distances des effets toxiques (en m)		
	3 KW/m <sup>2</sup> SEI	5 KW/m <sup>2</sup> SPEL	8 KW/m <sup>2</sup> SELS	SEI	SPEL	SELS
PhD 1 : Incendie de la zone de traitement de surface (B1) (effets thermiques)	NA	NA	NA	-	-	-
PhD 1 : Incendie de la zone de traitement de surface (B1) (effets toxiques des fumées) à hauteur d'Homme	-	-	-	40	20	20
PhD 3 : Dispersion toxique suite a un rejet d'hf au niveau du laveur de gaz (G2)	-	-	-	6	<5	<5

Parmi ces trois scénarios, seule la dispersion de fumées toxiques après un incendie de l'atelier de traitement de surface a des effets à l'extérieur des limites de propriété du site. La cartographie est présentée ci-après.



**Distances d'effets Cible à hauteur d'homme (1,8 m) (conditions dimensionnantes : D10)**

L'analyse de la probabilité et de la gravité du scénario donne les résultats suivants :

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Scénario	NP	NG	NR
PhD1 : Incendie de la zone de traitement de surface (b1) (toxicité des fumées) (scénario B1 de l'EPR)	B	1	B1

Dans le cadre de la présente étude de dangers, l'évaluation de la probabilité est réalisée de manière qualitative en se basant sur le retour d'expérience de la profession et du site.

L'incendie d'une chaîne de traitement de surface est un scénario déjà rencontré dans l'accidentologie pour des activités similaires. Cependant celui-ci ne s'est jamais produit au sein du groupe NEXTEAM. Par conséquent la probabilité est évaluée en **B – Probable**

La cinétique est à relier au temps d'atteinte des cibles par les effets.

### Echelle de cinétique :

L'échelle de cinétique retenue compte deux niveaux :

- cinétique lente : le développement du phénomène accidentel, à partir de sa détection, est suffisamment lent pour permettre de protéger les populations exposées avant qu'elles ne soient atteintes.
- cinétique rapide : le développement du phénomène accidentel, à partir de sa détection, ne permet pas de protéger les populations exposées avant qu'elles ne soient atteintes.

L'estimation de la cinétique d'un accident permet de valider l'adéquation des mesures de protection prises ou envisagées ainsi que l'adéquation des plans d'urgence mis en place pour protéger les personnes exposées à l'extérieur des installations avant qu'elles ne soient atteintes.

Phénomènes dangereux	Cinétique
Incendie de l'atelier de traitement de surface	Rapide

Le scénario ainsi modélisé est placé dans la matrice de criticité permettant d'identifier que le scénario est acceptable au sens de la réglementation.

NEXTEAM SPECIAL PROCESSES Marmande (47)	Installations Classées pour la Protection de l'Environnement	Note de présentation non technique
-----------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	---------------------------------------

Gravité	Probabilité (sens croissant de E vers A)				
	E	D	C	B	A
5. Désastreux					
4. Catastrophique					
3. Important					
2. Sérieux					
1. Modéré				PhD1-2	